

分级 - 包装 - 处理

蛋品分级

MOBA 2500



PROFIT STARTS WITH CARE



便于清洁和维护

简易: "机械编程"

每一枚蛋单独处理; "温柔的 触摸"







MOBA 2500

需要一台现代、简单、可靠又经济的鸡蛋分级包装机,MOBA2500就是最好的选择。 这台设备结合了可靠的,经过实践验证的原理和现代技术,可完全帮您消除对鸡蛋分级 的后顾之忧。简单的塑料和不锈钢结构的结合,Moba 2500的这些特性,以及简洁的 塑料和不锈钢结构,使它成为中小企业理想的鸡蛋分级包装机。

说明

2500型设备带有机械化的导向系统,可以与集蛋系统,上料系统或两者并用复式上料系统相连接。光照槽系统试该设备的标准配置。从设备开始到包装的过程,所有的鸡蛋品都是单独处理的,避免了鸡蛋间因碰撞而造成的破裂。这就是世界闻名的"每一枚蛋单独处理"概念。自动包装线从自动上包装材料系统和笔架式传送带开始。多年的实践证明,这一组合是最可靠通用的。包装线的控制系统极其简单。包装线的运行动作都是记录在一个可更换的金属盘上,简便易懂而且容易调整。通过这一系统,即使新型的包装材料也可以在该设备上轻而易举地使用。

特点

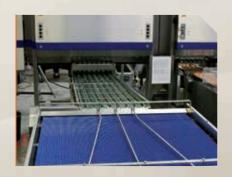
- 最大产量30000 枚蛋/小时
- 每一枚蛋单独处理
- 全不锈钢结构
- 便于操作和维修
- PLC控制功能系统,触摸式屏幕
- 坚固耐用的设计
- 可处理多种包装类型 (与Omnia 系列相同)

除了自动包装线外,不常用的级别可选用手工包装线。手工和自动的包装线都可以处理设备的最大产量。除非你有

可选功能: 手工包装线

可选功能: 裂纹检测系统

可靠 坚实而简单易懂,保证操作可 靠







尺寸

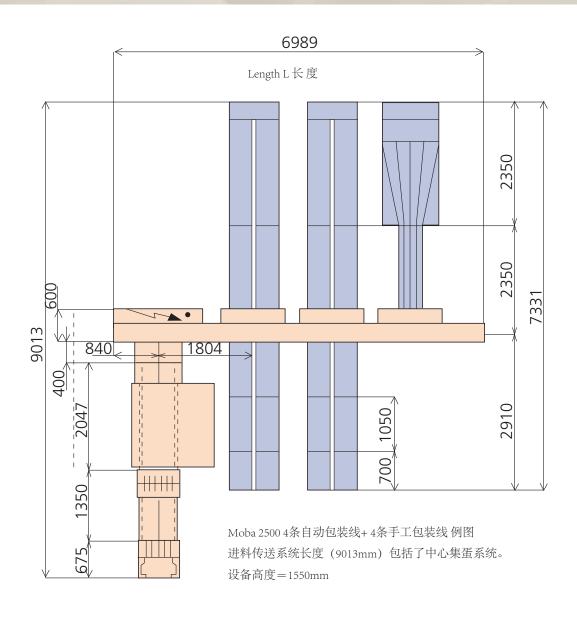
<u> </u>													
包装线	配置												
自动	2	4	6	8	0	2	4	6	8	0	2	4	0
手工	0	0	0	0	4	4	4	4	4	8	8	8	12
长度 L	4037	5513	6989	8465	4037	5513	6989	8465	9941	5513	6989	8465	6989

产品输出渠道的需要,否则没有必要为同一级别产品设定 多条包装线。自动包装线每两条一组而手工包装线有每四 条一组。设备最多可以配置12条包装线,如8条自动线(4组 X2)及4个手工线(1组X4)。自动包装线还可以为第三方 提供了空间,如贴标签机。请见下表可能的组合。

控制系统以工业PLC系统为基础。设备生产前只需几个设置(只是重量和分级的设置)就可通过便于操作的触摸屏幕简单地点几下就可以完成。如果要保存和/或打印计数结果,连接带有WINDOWS的电脑和打印机即可。您还可导入数据,如Excel。如果不需要附带这项功能,计数的结果可以通过触摸屏读取。

供选择功能:

- 不锈钢单盘上料系统
- 不锈钢六托盘上料系统
- 不锈钢中心集蛋系统 (+不同规格的延伸线)
- 半自动光照槽系统 (机械分级筛选代替人工挑选)
- 全自动裂纹检测系统
- 喷码机接口及软件 (按每条包装线设定喷码信息)
- 2-8自动包装线
- 4-12手工包装线
- 最大为12条包装线的组合可能(见下表)
- 自动关包装盒,宣传单自动发送装置,鸡蛋或包装盒打码机
- 安装后还可增加包装线 (模块概念)



如需了解世界范围内Moba公司的分公司以及代理商网络详细信息,请登陆公司网站 www.moba.nl